



Huile hydraulique contenant des additifs extrême-pression, convenant à tous les systèmes hydrauliques à fortes variations de températures.

## APPLICATIONS

**LUBEXCEL HV 46** est principalement recommandée pour les pompes à palettes, à pistons et à engrenages travaillant à haute pression et à haute vitesse travaillant à des températures ambiantes très variables.

## NIVEAU DE QUALITE

**LUBEXCEL HV 46** satisfait aux classifications :

- **AFNOR** - NF E48-690 (sec) en NF E 48-691 (humide)
- **DIN 51524** - HLP/2 et HLVP/3
- **ISO 6743/4** - HV

Et répond aux exigences et/ou approuvée par :

- **ABEX DENISON** - HF-O (test pompe DENISSON T6C)
- **CICINNATI MILACRON** - P68, P69, P70
- **GENERAL MOTORS** - LH-04-1, LH-06-1, LH-15-1
- **MANNESMANN REXROTH**
- **POCLAIN** - P00 552-13P
- **SWEDISH STANDART** - SS 15 15 34
- **SWEDISH SMR, 1996-2** - ISO **32 46 68**
- **US STEEL** - 136, 127
- **VICKERS** - M-2950-S, I-286-S.

## CARACTERISTIQUES SPECIALES ET AVANTAGES

- Huile hydraulique multigrade à **indice de viscosité élevé** qui garantit une lubrification optimale à basse et à haute température.
- Possède d'excellentes caractéristiques **extrême-pression et anti-usure**.
- Grande stabilité mécanique de l'améliorant d'indice de viscosité.
- Point d'écoulement très bas.
- Propriété **anti-rouille et résistance à l'oxydation excellente**.
- Formation de mousse inhibée et bonne désémulsion ce qui minimise le danger de cavitation.
- Résistance parfaite à l'hydrolyse.
- Filtrabilité peu affectée par la présence d'eau.
- Usure limitée des surfaces en contact y compris les contacts bronze-acier dans les pompes à piston.

## COMPOSITION

**LUBEXCEL HV 46** est composée d'huiles de base paraffiniques raffinées au solvant et additifs anti-oxydants, antirouille et anti-usure. Contient également un additif améliorant l'indice de viscosité.

## PROPRIETE PHYSICO-CHEMIQUE MOYENNE

	Méthodes	Unités	15	22	32	46	68	100
Masse Volumique à 15°C	ASTMD 4052	Kg/m3	886	871	869	878	883	889
Point éclair, COC	ISO 2592	°C	150	166	200	215	224	250
Viscosité cinématique à 40°C		Mm <sup>2</sup> /s	15	22	32	46	68	100
Viscosité cinématique à 100°C		Mm <sup>2</sup> /s	3.8	5.0	6.4	8.2	11.0	13.3
Désémulsion à 54°C	ASTM D 1401	minutes	15	20	15	10	15	2
Point d'écoulement	ISO 3016	°C	-52	-50	-48	-42	-39	-36
Indice de viscosité	ISO 2909		151	165	156	154	153	132
Essai FZG	DIN 51354	niveau	11	11	11	12	12	12



1. Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos cahiers des charges.
2. LUBEXCEL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier à sa clientèle de l'évolution de la technologie.
3. Date révision : mai 2000
4. Page 2/2
5. Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur simple demande à votre contact commercial.
6. Pour la récupération des huiles usées, veuillez respecter les réglementations en vigueur et protéger l'environnement.

