



# SHELL CORENA S

## Huile haute performance pour compresseurs d'air rotatifs

Shell Corena S est une huile de haute qualité optimisée pour la lubrification des compresseurs d'air rotatifs à palettes et à vis lubrifiée. Elle est constituée d'un mélange d'huiles minérales spécialement traitées et d'additifs sélectionnés.

### Applications

Les compresseurs d'air rotatifs à injection d'huile, mono ou bi-étagés, à palettes jusqu'à 10 bar et, à vis jusqu'à 15 bar et une température d'air refoulé de 100°C.

### Avantages

- **Très bonne résistance à l'oxydation**  
Résiste à la formation de dépôts de carbone d'une part, dans les logements des palettes pour les laisser libres de leur mouvement et d'autre part, sur les pièces en rotation des compresseurs à vis permettant d'assurer une sortie maximale d'air.
- **Excellentes propriétés de désaération et anti-mousse**  
La sélection particulière des bases et additifs assure une désaération rapide sans mousse excessive facilitant la maintenance notamment sur des compresseurs bi-étagés, sur les filtres séparateurs et les assécheurs.
- **Fluide de refroidissement efficace**  
Shell Corena S assure un refroidissement suffisant des compresseurs à vis, fonction majeure du lubrifiant.
- **Très bonne protection contre la corrosion et l'usure**  
Cette huile protège efficacement toutes les surfaces métalliques contre la corrosion et les composants contre l'usure, prolongeant ainsi leur durée de service.

- **Propreté interne du circuit**

Associé à sa capacité de longévité, Shell Corena S permet de maintenir propre les surfaces internes du circuit en service. C'est particulièrement appréciable pour faciliter la séparation air/huile dans le filtre séparateur coalesceur.

- **Intervalles de service**

L'utilisation de Shell Corena S permet d'étendre la périodicité de vidange à 4000 heures, même en fonctionnement continu maximal à une température d'air refoulé de 100°C.

### Spécification

Shell Corena S répond à l'ISO 6743-3A-DAH

### Compatibilité avec les joints

Shell Corena S est compatible avec tous les matériaux d'étanchéité utilisés dans les compresseurs d'air.

### Conseils

Pour toute application ou besoin spécifique relatif à notre produit non mentionné sur cette fiche technique, nous vous conseillons de consulter préalablement votre contact Shell.

### Protection de l'environnement

Remettre les huiles usagées à un collecteur agréé. Ne pas contaminer le sol ou l'eau avec les huiles usagées.

**Caractéristiques types**

Corena S	Unités	Méthodes	Valeurs types			
Grade de viscosité ISO		ISO 3448	46	68	100	150
viscosité cinématique à :		ISO 3104				
40°C	mm <sup>2</sup> /s		46	68	100	150
100°C	mm <sup>2</sup> /s		6,7	9,0	13,8	15,1
Masse volumique à 20°C	kg/m <sup>3</sup>	ISO 3675	875,2	880,2	883,5	887,0
Point d'éclair VO	°C	ISO 2592	210	215	225	235
Point d'écoulement	°C	ISO 3016	-30	-30	-24	-18
Désémulsion palette	min	ISO 6614	20	20	10	15
Cendres sulfatées	%pds	ISO 6245	<0,03	<0,03	<0,03	<0,03
Stabilité à l'oxydation, delta CCT	%	DIN 51352-1	0,45	-	-	-

Les caractéristiques types sont données à titre indicatif.

**Hygiène et sécurité**

Shell Corena S, utilisée suivant nos recommandations et dans le respect des consignes de sécurité ne présente pas de danger pour la santé. Les mesures d'hygiène et de sécurité ainsi que les précautions à prendre dans les emplois habituels de Shell Corena S sont mentionnées dans la fiche de données de sécurité qui peut être obtenue sur simple demande par l'intermédiaire du Minitel, n° vert : 08 36 05 13 01 ou sur le site Internet [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com). (accès gratuit, 24h/24).

02/03