

NUTO H

HUILE HYDRAULIQUE ANTI-USURE HAUTES PERFORMANCES

GRADES DE VISCOSITE : 15, 22, 32, 46 , 68, 100

APPLICATIONS

- **TOUS LES TYPES DE POMPES ET MOTEURS HYDRAULIQUES**
 - Pompes à palettes et pompes à engrenages fonctionnant sous fortes charges, hautes vitesses et hautes températures
 - Pompes à pistons axiaux ou radiaux fonctionnant en service sévère
- **TOUS LES TYPES D'APPLICATIONS**
 - Mobiles : engins de travaux publics, matériels agricoles, etc.
 - Fixes : tous systèmes industriels
- **TOUS LES TYPES DE SERVICE**
 - Sollicitations normales ou sévères
 - Compatible avec une filtration très fine, même en présence d'eau

AVANTAGES

- **GARANTIT UNE VIE PROLONGEE DES POMPES ET MOTEURS HYDRAULIQUES**
- **ASSURE UNE SEPARATION RAPIDE DE L'AIR ET DE L'EAU**
 - Moins de cavitation / moins de corrosion interne
- **EVITE L'USURE, L'ENCRASSEMENT ET LE GOMMAGE DES DISTRIBUTEURS**
 - Même à haute température
- **REDUIT LA TENDANCE AU COLMATAGE DES FILTRES**
 - Moins de pertes de charges / Plus de durée de vie
- **CONSERVE TOUTES SES PROPRIETES EN PRESENCE D'EAU ET EN PARTICULIER LA FILTRABILITE**
- **PROTEGE L'ENSEMBLE DES MATERIAUX ET DES COMPOSANTS DU CIRCUIT**
 - Métaux ferreux et non-ferreux / Elastomères

