



SHELL ADRANA E 201

Travail des métaux Fluide soluble de coupe

- Sans Chlore
- Sans Soufre
- Sans Phénol
- Sans Nitrite

APPLICATIONS

Shell Adrana E 201 est un produit polyvalent très économique à l'usage permettant d'effectuer sur métaux ferreux, fontes, tous les usinages courants, en particulier perçage, tournage, décolletage, fraisage, sciage, rectification centerless.

CARACTERISTIQUES

Son additivation spécifique lui confère d'exceptionnelles propriétés lubrifiantes, une remarquable biostabilité, un bon pouvoir réfrigérant et une mouillabilité excellente.

Microémulsion opalescente utilisable dans une large plage de dureté d'eau (TH entre 15 et 35)

Shell Adrana E 201 possède une excellente résistance aux micro-organismes, assurant une tenue des bains exceptionnelle.

Le fort pouvoir réfrigérant du Shell Adrana E 201 garantit une plus longue durée de vie des outils.

L'excellente mouillabilité du Shell Adrana E 201 assure un parfait état de surface des pièces usinées.

L'absence de chlore permet une économie substantielle des frais de destruction des fluides usés.

Le défaut de nitrite et phénol contribue à une protection accrue des utilisateurs.

Les propriétés de détergence et l'excellente tenue de l'émulsion garantissent la propreté des machines utilisant Shell Adrana E 201.

CONCENTRATIONS RECOMMANDEES

Le pourcentage d'utilisation est très différent selon les difficultés d'usinage, la dureté de l'eau, la protection exigée des métaux usinés, etc...

Les pourcentages d'utilisation habituels avec une eau de Th 20 sont :

- Opérations d'usinage : 5 - 8%
- Rectification : 5 - 6%

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES TYPIQUES DU SHELL ADRANA E 201

	Unité	Méthode	Shell Adrana E 201
Couleur	-	visuelle	Jaune
Masse volumique à 15°C	kg/m ³	NF T 60172	1013
Viscosité à 40°C	mm ² /s	HOUILLON	100
pH en solution à 5 %	-	NF T 60193	9,5
Corrosion métaux ferreux à 5 %	-	CNOMO D 63.5200	0 - 0
Lecture au réfractomètre	coefficient	-	1,66

Ces caractéristiques sont typiques de la production courante.

Les futures productions se conformeront aux spécifications de Shell, la variation de ces caractéristiques est répétable.

REMARQUES

-Préparation de l'émulsion :

Lors de la préparation d'une émulsion manuellement ou avec un mélangeur doseur, Shell Adrana E

FICHE TECHNIQUE



201 a une tendance normale à se dissoudre et se disperser rapidement dans l'eau. Cependant pour une préparation manuelle verser le concentré dans l'eau (pas l'inverse) ceci afin d'obtenir la meilleure homogénéité dans la masse du liquide.

Une préparation manuelle effectuée lentement et sous agitation permanente vous garantira une émulsion très stable.

Dans le cas de l'emploi d'un mélangeur doseur, nous vous recommandons de vous assurer de la constance de la pression d'eau, ainsi que la maintenance régulière de celui-ci.

-Vérification de la concentration :

La concentration de La Shell Adrana E 201 est facilement effectuée avec un réfractomètre ou par méthodes chimiques.

-Remplacement de l'émulsion :

Pour utiliser la Shell Adrana E 201 pour la première fois en remplacement d'un autre produit, nous vous recommandons de procéder à un nettoyage, désinfection et rinçage de votre installation de façon à optimiser l'emploi de votre futur émulsion.

- 1) Pour effectuer ce nettoyage et désinfection nous vous conseillons l'emploi d'un produit spécialisé tel que le *SCHULKE & MAYR - Grotanol SR 1* au taux d'emploi recommandé dans le liquide à remplacer (voir la fiche technique de ce produit)
- 2) Vous devez ensuite vous assurer d'un parfait rinçage de l'installation en particulier dans les zones de stagnation ou des dépôts d'agglomérats de bactéries, champignons ou autres pourraient s'être formés.

-Hygiène et sécurité

Vous trouverez l'ensemble des informations sur la fiche HSE mise à votre disposition sur <http://www.quickfds.com> fournisseur JP Industrie.

-Dispositions légales :

Les rejets et la destruction doivent être effectués selon la directive EC 91/156, 91/689 et 94/62

Optimis code : 901L2448