

Mobil Almo série 500

Huiles pour matériel pneumatique

Description

Les Mobil Almo 525 et 527 sont des huiles performantes pour la lubrification des outils pneumatiques dans l'industrie minière. Formulées à partir d'huiles de base de haute qualité et d'additifs, elles possèdent une excellente stabilité chimique et assurent une bonne protection des outils contre l'usure et la corrosion. Elles offrent un maximum d'adhésivité et sont suffisamment émulsifiables pour capturer l'humidité contenue dans l'air (réduction des effets négatifs de l'eau sur l'usure et la corrosion). Les Mobil Almo 525 et 527 ne déposent aucun dépôt gommeux ce qui optimise l'efficacité des outils.

Même en présence d'eau, les Mobil Almo ont une bonne mouillabilité et maintiennent un film lubrifiant sur le métal. Cette propriété, en plus de leurs caractéristiques extrême pression, allonge la durée de vie des équipements.

Grâce à leurs indices de viscosité et leur bas points d'écoulement, les Mobil Almo 525 et 527 assurent une bonne lubrification à basse température (huiles anti-givre) tout en maintenant un film lubrifiant sur les parties pouvant travailler températures plus élevées.

Avantages

Les Mobil Almo 525 et 527 assurent une longue durée de vie des équipements et permettent de réduire les coûts de maintenance. Leur excellente protection contre l'usure et leurs performances même en présence d'eau réduisent significativement la formation de rouille ou de corrosion.

Caractéristiques	Avantages et bénéfices potentiels
Stabilité chimique efficace	Réduction de la formation de boues et de dépôts Bon fonctionnement des valves ou clapets
Emulsifiable	Lubrification efficace en présence d'eau
Bon indice de viscosité	Bonne lubrification à basse et haute températures
Excellente capacité de charge et protection anti-usure	Réduction de l'usure des composants Plus longue durée de vie de l'équipement Réduction des coûts de maintenance
Adhésivité	Protection des surfaces métalliques contre la corrosion

Applications

Les Mobil Almo 525 et 527 sont recommandées pour la lubrification d'outils pneumatiques dans l'industrie minière (perforateurs, brise-roches) et dans d'autres industries telles que les teintureries, les brasseries, les verreries pour le graissage à huile perdue de mécanismes soumis à des projections d'eau ou à du délavage.

- Perforateurs pneumatiques utilisés en surface ou en sous-sol dans l'industrie minière
- Outils pneumatiques et marteaux piqueurs dans les Travaux Publics
- Brise-roches dans les carrières
- Outils à percussion et matériel à air comprimé dans l'industrie

Lubrifiants et produits spéciaux ExxonMobil

.Cette information ne s'applique qu'aux produits offerts en Europe (y compris la Turquie) et dans l'ancienne Union soviétique. Il est possible que certains produits ne soient pas disponibles localement. Pour plus d'information, prenez contact avec votre point de vente régional ou visitez www.exxonmobil.com.

La société ExxonMobil est composée de nombreuses sociétés affiliées et filiales dont le nom peut incorporer l'appellation Esso, Mobil ou ExxonMobil. Ce document ne contient aucune clause destinée à annuler ou à remplacer l'individualité corporative des sociétés locales. Les entités affiliées à ExxonMobil demeurent responsables et doivent répondre de toute action locale. En raison de la recherche et du développement continus des produits, l'information contenue dans la présente est sujette à modification sans préavis. Les caractéristiques typiques peuvent varier légèrement.

© 2001 Exxon Mobil Corporation. Tous droits réservés.



Spécifications

Mobil Almo série 500 répondent aux spécifications suivantes :	Mobil Almo 525	Mobil Almo 527	Mobil Almo 529
Ingersoll Rand Rock Drill Oil Light	X		
Ingersoll Rand Rock Drill Oil Medium		X	
Ingersoll Rand Rock Drill Oil Heavy			X

Caractéristiques typiques

	Mobil Almo 525	Mobil Almo 527	Mobil Almo 529
Grade ISO	46		
Viscosité, cSt à 40°C, ASTM D 445	46	113	172
Viscosité, cSt à 100°C, ASTM D 445	7,3	11,4	16,5
Indice de viscosité, ASTM D 2270	105	91	102
Point d'écoulement, °C, ASTM D 97	-24	-30	-24
Point d'éclair, °C, ASTM D 92	188	204	232
Masse volumique à 15.6°C, ASTM D 4052, kg/l	0,883	0,899	0,893

Santé et Sécurité

D'après les informations toxicologiques disponibles, ce produit ne doit pas provoquer d'effets adverses sur la santé lorsqu'il est utilisé dans l'application prévue et conformément aux recommandations fournies dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS). Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur simple demande auprès des Services à la Clientèle. Ce produit ne doit pas être utilisé pour des applications autres que celles pour lesquelles il est destiné. En cas d'élimination de l'huile usée, veuillez respecter les réglementations en vigueur et protéger l'environnement.

Le logo Mobil et le Pégase sont des marques déposées de Exxon Mobil Corporation et de ses filiales

